

EFELE 152

Двухкомпонентная мастика, наполненная алюминиевым порошком, предназначенная для восстановления и ремонта оборудования.

Примеры использования

- Восстановление и ремонт деталей, оборудования, механизмов, машин, литья и пр.
- Ремонт и восстановление литейных форм, отливок, шаблонов, лекал, изложниц и оснастки.
- Ремонт пробоин, вмятин, царапин, трещин, неплотности сварных швов особенно в тех случаях, где сварка невозможна или затруднена.
- Заделка раковин, сколов, трещин и других дефектов на поверхности механически обработанных литых деталей.

Преимущества

- Не вызывает коррозии металлов и сплавов
- Устойчива к воздействию воды, нефтепродуктов и насыщенных растворов солей
- После отверждения материала возможно окрашивание (в камере при температуре до +180°C), а также любая механической обработка: сверление, фрезерование, шлифование и т.п.
- Не стекает при нанесении благодаря свойству тиксотропности

Работа с мастикой

Подготовка поверхности

- Наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности.
- На поверхностях с обычной шероховатостью (~75 – 125 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Рекомендации по применению

- Смешать компоненты «А» и «Б» в пропорции 2 к 1. Отвердители добавляют частями и перемешивают до однородной массы по консистенции и цвету. Полученную смесь нанести на поверхность кистью, валиком или шпателем.
- После отверждения мастики и механической обработки зашкуриванием возможно нанесение последующего слоя
- Процесс отверждения можно ускорить путем выдержки нанесенного слоя в течение 4-5 часов при комнатной температуре, затем в течение 5 часов при температуре 80-90°C.
- Отвержденный материал стоек ко многим химическим средам, тем не менее, перед использованием рекомендуется провести испытания на химостойкость.

Состав

- Эпоксидная смола
- Алюминиевый порошок
- Термостойкие добавки

Упаковка

Двухкомпонентная мастика выпускается в комплектах из 2-х банок (смола – 700 г и активатор – 300 г).

Основные свойства материала

Свойства жидкого материала	
Цвет	КОМПОНЕНТ "А" (смола) – серый КОМПОНЕНТ "Б" (отвердитель) – желтый
Жизнеспособность смеси компонентов при (23±2) °С, ч	до 3
Расход при толщине слоя смеси 6 мм, кг/м ²	до 16
Время отверждения при (23±2) °С, ч	до 24
Свойства отверждённого материала	
Прочность на сжатие, МПа	≥ 50
Прочность на сдвиг, МПа	≥ 10
Прочность на отрыв, МПа	≥ 25
Твердость по Шору D	≥ 80 HSD
Твердость по Бринеллю, кг/мм ²	≥ 250 HB
Температура эксплуатации, °С: - сухая среда - влажная среда	от -60 до +200 от -60 до +150

Срок годности и условия хранения

Хранить при температуре не выше + 35°С 48 месяцев от даты производства (указана на упаковке). Избегать воздействия прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности

Беречь от источников воспламенения / нагрева / искр / открытого огня. Информация о безопасном применении продукта приводится в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу. При соблюдении норм и требований техники безопасности продукт не представляет вреда для организма человека.

Условия ограниченной гарантии

Информация предоставлена на основании нашего опыта и является достоверной. Тем не менее конструктивные особенности Вашего оборудования и специфические условия работы могут накладывать ограничения на возможности применения материала, поэтому рекомендуем провести его предварительные испытания.

Для получения квалифицированной консультации обратитесь в компанию **EFELE**.

По мере получения дополнительной информации о продукте данные в описании могут меняться.

Мы гарантируем только соответствие материала его текущим спецификациям на момент поставки. В случае нарушения данной гарантии Вы вправе рассчитывать на замену или возмещение затрат на приобретение продукта.

За любой случайный или умышленный ущерб, связанный с использованием материала, компания ответственности не несет.

ООО «Эффективный Элемент»

Тел.: +7 (495) 785-91-71

www.efele.ru

Система менеджмента качества компании сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ГОСТ ISO 9001-2011

Версия 1.2 (02.2017)