ЭФФЕКТИВНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ

CF 625

Техническое описание

EFELE CF-625. Полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные смазывающие свойства
- Отличные антипенные свойства
- Не содержит бора и формальдегида
- Очень хорошая защита от коррозии
- Высокая устойчивость от биопоражений

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочно-охлаждающая жидкость EFELE CF-625 разработана для различных операций металлообработки. СОЖ предназначена к применению при точении, сверлении, фрезеровании, формовке и волочении черных и цветных металлов и сплавов, в т.ч. чугунов, алюминиевых, никелевых и медных сплавов, углеродистых и легированных сталей, черных и цветных металлов и сплавов, в т.ч. чугунов, алюминиевых, титановых и медных сплавов, а также некоторых жаростойких сталей и титановых сплавов.

Оригинальная рецептура эмульсии на основе синтетических продуктов с добавлением композиции минеральных масел, эмульгаторов, ингибиторов коррозии обеспечивает СОЖ высокими технологическими свойствами – смазывающими, моющими и чистящими.

Диапазон концентраций:

- Общие операции обработки стали, чугуна – 5-6 %
- Сложные операции обработки высоколегированных сталей, титана – 7-10 %
- Общие по волочению – 5-8 %

УПАКОВКА

Смазочно-охлаждающая жидкость выпускается в канистрах (18 кг), бочках (180 кг) и кубах (1000 л).

СРОК ГОДНОСТИ

18 месяцев от даты производства (указана на упаковке).

Операция	Применение	Материал	Применение
Точение	■	Стальные сплавы	■
Фрезерование	■	Жаропрочные стали	■
Сверление	■	Нержавеющая сталь	■
Сверление глубоких отверстий	■	Чугун	■
Волочение	■	Алюминиевые сплавы	■
Формовка	■	Медные сплавы	■
Шлифование	■	Титановые сплавы	■
		Никелевые сплавы	■

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

При приготовлении эмульсии всегда необходимо добавлять концентрат в воду! Некачественное или неправильное приготовление эмульсии может привести к нестабильности и значительно сократить срок службы эмульсии. Перед полной заменой продукта, а также при переходе на другой продукт настоятельно рекомендуется проводить полную очистку системы и всех её компонентов, которые будут находиться в контакте с эмульсией. Для очистки системы используйте специальные очистители .

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Стандарт	Наименование	Значение
ГОСТ 6243 п.1	Цвет	Прозрачно-желтый
ГОСТ 33	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм²/с	170...230
ГОСТ 3900	Плотность при 20 °С, г/см³	0,960
ГОСТ 6243 п.4	Показатель pH разбавленного продукта (масс. содержание 5 %)	9,0...9,2
–	Фактор рефрактометра, %/°Brix	1.1
–	Содержание минеральных масел, %	До 50

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рекомендованная температура хранения: от +5 до +35 °С. Хранить в сухом помещении. Не подвергать воздействию экстремальных температур. Допустимы перевозка и кратковременное хранение при отрицательных температурах. Перед использованием материал переместить на «тёплый» склад и дать время для равномерного прогрева.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При соблюдении норм личной гигиены и требований техники безопасности продукт не представляет вреда для организма человека.

УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ

Информация предоставлена на основании нашего опыта и является достоверной. Тем не менее конструктивные особенности вашего оборудования и специфические условия работы могут накладывать ограничения на возможности применения материала, поэтому рекомендуем провести его предварительные испытания.

Техническое описание актуально на момент публикации. Вследствие непрерывной работы по улучшению качества продукции производитель оставляет за собой право вносить изменения в данный документ в любое время без предварительного уведомления.

Для получения квалифицированной консультации обратитесь в компанию «Эффективный Элемент».

Мы гарантируем только соответствие материала его текущим спецификациям на момент поставки. В случае нарушения данной гарантии вы вправе рассчитывать на замену или возмещение затрат на приобретение продукта.

За любой случайный или умышленный ущерб, связанный с использованием материала, компания ответственности не несет.

109147, Россия, Москва,
ул. Марксистская, д. 22, стр. 1
+7 (495) 145-82-82
efele.ru

Версия от 18.06.2026